

# iBiotec®

## NEOLUBE® ALSI 220

100 % SILIKONFETT

Lebensmittelkontakt NSF H1

Für Trinkwasserkontakt zugelassen

Spezialventile

Dichtungen, Elastomere, Gummi

Sehr niedrige Temperatur

Antikalkmittel

Elektrische Isolierung

Erfüllt Spezifikationen NATO S 736 - MIL.S.8660 B

### **BESCHREIBUNG**

Farbloses, geruchloses, nicht färbendes Schmiermittel, komplett unschädlich und mit sensorischer Trägheit.

Völlig unlöslich in Wasser, heißem Wasser, Dampf, Meeresumgebungen.

Beständig gegen Spritzer oder Druckverteilung von Wasser oder Dampf.

Inert in Gegenwart verdünnter Chemikalien: Säuren, Basen, Mineral- oder Pflanzenöle, Ethanol, Glycerin.

Ausgezeichnete thermische Beständigkeit bei hohen und sehr niedrigen Temperaturen.

Perfekter dielektrischer Widerstand. Isolierfett.

Vollständig verträglich mit Elastomeren, thermoplastischen

TPE-Elastomeren, High-Tech-Kunststoffen, Dual-Material-Dichtungen.

Verlängert die Lebensdauer der Dichtung, behebt Fluchtungsfehler und Probleme mit dem Versagen der Dichtung.

Kontinuierliche Schmierung

-50°C +220°C

**PV-ZULASSUNG NR. 18 CLP NY 013**  
**KONTAKT TRINKWASSER**  
**BESCHLUSS DGS/VS4 N°2000/32**



### **ANWENDUNGSBEREICHE**

Schmierung von Ventilen und Armaturen bei unvermeidlicher oder dauerhafter Verschmutzung. Behandlung gegen Kalkablagerungen.

Schmierung von Elastomeren und Kunststoffen auf Metall.

Zähler, Gasventile, Zeitmesser, Messgeräte, Marine- und Funknavigationsgeräte.

Wasserpumpen, Membran- und Flügelzellenpumpen.

Montage von Radialdichtungen, O-Ringen, Lippendichtungen, Einfach- oder Schulterdichtungen.

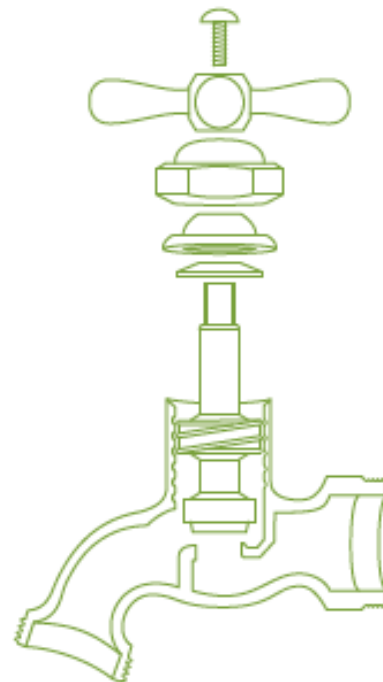
Installation von elektrischen Durchgängen, Anziehen von Lichtwellenleitern.

Skibindungen. "Altwasser"-Ausrüstung.

Tauchausrüstung, Schmierung der ersten Ebene, Scheinwerfer, wasserdichte Boxen, Neoprenanzug-Reißverschluss.

Schmierung von Armaturen und Gläsern in Laboratorien.

Mechanische Komponenten beim Einfrieren oder Tiefkühlen.



**"SPEZIALVENTIL"-FE**  
**TT**

### **TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN**

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES**

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Visuell	Glatt, haftend	nm
Farbe	Optisch	Durchsichtig	nm
Scheindichte bei 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	960	Kg/m <sup>3</sup>
Klasse NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	3	Einstufung nach Durchdringbar keit
Seife/Geliermittel	-	Anorganisch	-
Art der Festschmierstoffe	-	Ohne	%
Durchdringbarkeit bei 25°C Nicht bearbeitet Bearbeitet, 60 Schuss Bearbeitet, 1000 Schuss Bearbeitet, 10.000 Schuss Bearbeitet, 100.000 Schuss	NF ISO 2137 / ASTM 2176	250-280 265-295 305-335 335-365 Im Gange	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Tropfpunkt Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Ohne Unbegrenzt	° C
Verunreinigungen > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art des Basisöls	-	Silikon	-
Kinematische Viskosität bei 40° C Kinematische Viskosität bei 100° C	NF EN ISO 3104	1000 750	mm <sup>2</sup> /s mm <sup>2</sup> /s
Säurewert	NF ISO 6618	0,0	mg KOH/l

### LEISTUNGSMERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung)	NF T 60 191	0,0	% der Masse
Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung)	ASTM D 1742	0	% der Masse

Exsudation max. 24 h bei 150°C	NATO S 736 - MIL S.8660 B	0,1	%
Sulfatasche	NF T 60 144	0	% der Masse
Kupferlamellenkorrosion	ASTM D 4048	1b	Bewertung
Hoffman-Oxidation	ASTM D 942	50	PSI
Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C	ASTM D 972	0,5	% der Masse
Verdunstungsverlust Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,8	% der Masse
Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C	ASTM D 4289.83	< 0,5	Größenänderung in Prozent
Temperaturbereiche			
Fortlaufend	-	-50 +220	° C
Spitz	-	-50 +220	° C
Rotationsfaktor	n.d <sub>m</sub>	50.000	mm.min <sup>-1</sup>
4 Kugelttest	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Durchmesser des Prüfeindrucks		Nicht anwendbar	mm
Schweißlast-Index		Nicht anwendbar	daN
TIMKEN-Test	ASTM D 2509	Nicht anwendbar	lbs
EMCOR-Rosttest			
Dynamisch	NF T 60 135	2	Bewertung
Statisch	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	2	Bewertung
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	<4	% der Masse

\*nicht gemessen oder nicht messbar

<b>ZUSÄTZLICHE MERKMALE</b>			
<b>MERKMAL</b>	<b>STANDARD oder METHODE</b>	<b>WERT</b>	<b>EINHEIT</b>

Kaltstartmoment (-40°C)	ASTM D 1478-63	12	Newton-Meter
Betriebsdrehmoment (-40°C)	-	2	Newton-Meter
Durchschlagfestigkeit bei 25°C 100Hz (Störfeld)	IEC 156	2,8	KV cm-1
Querwiderstand bei 25°C	IEC 156	1,1015	W/cm
Durchschlagspannung	IEC 156	16.000	V

Dielektrizitätskonstante bei 10 Hz	NFC 26230	2,5	-
Tangens des Verlustwinkels bei 10 Hz	NFC 26215	10 <sup>3</sup>	-
Durchgangswiderstand	-	10 <sup>15</sup>	ohm/cm

\*nicht gemessen oder nicht messbar

## **GEBRAUCHSANWEISUNG**

NEOLUBE® ALSI 220 wird in einem Röhrchen mit einer Präzisions-Abscheidekanüle präsentiert, um die Rillen, die für die Aufnahme von Dichtungen vorgesehen sind, füllen zu können. Ohne Überschuss auf sauberen Oberflächen anwenden.

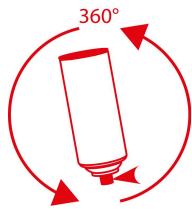
## **PRÄSENTATIONS**



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
152745



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
149212



Sprühdose 650  
ml

Rohr 100 ml



Natürliches,  
nicht entflammbar  
inertes Gas  
3 %

Im Aerosol  
enthaltenen Anteil  
des Wirkstoffs  
97 %



1 L-Packung



**Tube 100 ml mit Knickschutz-Hülle und Präzisionska**  
Für das Einführen in Hälse, die für die Dichtung bestimm  
indirekter O-Ring, Quad-Ring, auf Membran oder auf Lippendi  
gen in U-Form, radial, axial in V-Form. Statische oder dynan  
Dichtungen.

**Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)**

